

Soxtec™ 8000

Erstes vollautomatisches Soxhlet-System



Die Rohfettlösung Soxtec™ 8000 ist ein vielseitiges Gerät für die automatisierte Fettextraktion, einschließlich einer breiten Auswahl an Zubehörteilen, die eine sichere und effektive Probenhandhabung gewährleisten.

Einfach bestücken, starten und laufen lassen

Nach dem Laden der Probe wird Lösungsmittel in einem geschlossenen, sicheren System hinzugefügt. Das Lösungsmittel wird automatisch zurückgewonnen und Dämpfe werden auf ein Minimum beschränkt, um eine sichere Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

Verbesserung des Durchsatzes bei geringeren Kosten

Mit einem 6-Positionen-Extraktionssystem (auf 12 erweiterbar) kann die Kapazität auf 84 Proben pro Tag erhöht werden. Eine vereinfachte Nutzung minimiert das Risiko von Bedienungsfehlern und Laborkosten werden drastisch gesenkt.

Risikominimierung bei der Fettanalyse

Gewährleisten Sie einen sicheren Betrieb mit innovativen Funktionen wie eine intelligente Wasserkühlung und Dispenserauswahl, rotierende Kochplattenpositionen für geschlossene Lösungsmitteldosierung.

Für die Gesamtfettanalyse kann die Extraktionseinheit, zusammen mit einer Hydrolyseeinheit Hydrotec 8000 und ein Hydro-Cap-Einzelfiltersystem von FOSS, das in beiden Einheiten eingesetzt wird, als Teil des integrierten Verfahrens verwendet werden.

Sample type

Rohmaterial, Zwischen- und Endprodukte der Lebensmittel-, Futtermittel- und Tierfutterindustrie

Parameters

Rohfett und freies Fett. Gesamtfett (mit Hydrotec™ 8000)

Technologie

Vollautomatisierte Soxhlet Extraktion, einschließlich Sieden, Spülen, Lösungsmittelrückgewinnung.

Anerkannte Methoden

AOAC 2003.05 & 2003.06 Rohfett in Futtermittel, Getreideerzeugnissen und Grünfütter

AOAC 991.36 Rohfett in Fleisch und Fleischprodukten

ISO 1444:1996 Fleisch und Fleischprodukten

ISO 11085:2008 Getreide, Getreideerzeugnisse und Futtermittel

ISO 6492:1999 Futtermittel

Spezifikationen

Technische Daten	
Probengröße	0.5-15 g je nach Probenotyp (for crude fat) 0.5-2 g (for total fat)
Messbereich	0.1-100%
Genauigkeit	Gemäß offiziell anerkannter Methoden
Wiederholbarkeit	+/-1% rel. oder besser (5-100% Fett)
Extraktionszeit	In der Regel 45-60 Minuten
Lösungsmittelmenge	40-110 ml
Lösungsmittelrückgewinnung	In der Regel 80%
Kapazität pro Charge	6/12 Positionen
Kapazität pro Tag	42/84 Positionen
Programme	1-9
Temperaturbereich	0-285 °C
Erhitzungszeit	Von 20 auf 285 °C in 5 min (230 V)

Installationsanforderungen	
Spannung	115 V 50/60 Hz oder 230 V 50/60 Hz je nach bestellter Version
Wasserversorgung	Eine Wasserleitung – für Kühlwasser
Kühlwasser	2 Liter/min, <25 °C (Minimalfluss)
Abfluss	Ein Abfluss für Kühlwasser
Belüftung	Abzugshaube. Netzstromversorgung mit Luftstrom verbunden, der mindestens 0,5 m/s betragen muss
Abmessungen (B x T x H)	Extraktionseinheit: 64 x 35 x 63 cm Steuerungseinheit: 28 x 20 x 19 cm
Gewicht	Extraktionseinheit: 35 kg Steuerungseinheit: 4 kg
Nennleistung	1.500 W (115 V AC-Version) 1.800 W (230 V AC-Version)
Transiente Überspannung	Kategorie II

Zubehör

- **Extraktionsröhrchen:** Aluminiumröhrchen, Glasröhrchen 3 Größen
- **Hülsen:** 33 mm doppelte Stärke, 33 mm einzelne Stärke, 26 mm doppelte Stärke
- **Kondensatordichtungen – abhängig vom Lösungsmittel:** Viton, Butyl, Resel, Polyurethan, Teflon
- Heating jackets für Glasröhrchen, 3 verschiedene Größen (groß, standard und klein)
- Plier for heating jacket
- Rückgewinnungsflasche